ADMINISTRACIÓN FEDERAL DE INGRESOS PÚBLICOS - DIRECCIÓN REGIONAL ADUANERA NOROESTE

Licitación Pública 22/2019 (DI RANO)

Ejercicio: 2019 Clase: Etapa Única Nacional Modalidad: Acta de Evaluación N° 08/19 (DI RANO) Expediente N° EX-2019-00223603- -AFIP-DIRANO#SDGOAI Objeto de la contratación: ADQUISICIÓN, TRASLADO E INSTALACIÓN DE ESTANTERÍAS PARA EL DEPÓSITO DE SECUESTROS Y VENTAS DE LA DIVISIÓN ADUANA DE SALTA – PROVINCIA DE SALTA. HORARIO Y LUGAR DE CONSULTA DEL EXPEDIENTE: De horas 08:00 a 16:00 horas en días hábiles en la Dirección Regional Aduanera Noroeste – Sección Administrativa y Financiera- Deán Funes N° 29, 2° Piso - 4400 - Salta RESULTADO DE ACUERDO ACTA DE EVALUACIÓN: PREADJUDICATARIO: WICHI TOLEDO SRL CUIT N.º 33715234179 IMPORTE TOTAL: PESOS CINCO MILLONES CIENTO VEINTICUATRO MIL CON 00/100 ($ 5.124.000,00)

e. 12/09/2019 N° 68371/19 v. 12/09/2019

Fecha de publicacion: *12/09/2019*

BOLETÍN OFICIAL
de la República Argentina

PRESIDENCIA DE LA NACIÓN
Secretaría Legal y Técnica | Dra. Maria Ibarzabal Murphy
Dirección Nacional del Registro Oficial |