



MILLONES ANGELES S.A.

Escritura 27 del 30/01/2020: SOCIOS Gregorio DE LA CRUZ RODRIGUEZ, peruano, nacido el 14/11/1983, auditor, D.N.I. 94.244.838, y Rosa Elvira MILLONES ANGELES, argentina, nacida el 11/02/1973, enfermera, D.N.I. 19.056.195., ambos solteros, domiciliados en Av Juan de Garay 3244, Torre 1, 1º "B", CABA. PLAZO 99 años desde su inscripción. OBJETO: dedicarse por cuenta propia o de terceros ó asociada a terceros en el país o en el extranjero, a la explotación como Empresa de los rubros: a) Comercial y Servicios, relacionados únicamente con la atención de enfermos en domicilio y/o internados en dependencias sanitarias de todo carácter, así como su traslado en ambulancia o cualquier otro medio idóneo, sea éste terrestre, marítimo, fluvial o aéreo, adaptado o adaptable a tal fin, para estudios médicos, tratamientos, internación o cualesquiera otros tratamientos. b) La implementación de servicios complementarios como servicios de radiología a domicilio, servicio de enfermería a domicilio, y/o asistencia de urgencias a domicilio. Toda actividad que así lo requiera será realizada por profesionales con título habilitante en la materia. Y c) Compraventa de material descartable e indumentaria médica y su comercialización.- CAPITAL \$ 580.000. ADMINISTRACIÓN Directorio 1 a 3 titulares por 3 ejercicios. REPRESENTACIÓN Presidente o Vicepresidente en su caso. Prescinde de la sindicatura. CIERRE 31 de diciembre de cada año. PRESIDENTE Rosa Elvira MILLONES ANGELES. DIRECTOR SUPLENTE Gregorio DE LA CRUZ RODRIGUEZ, ambas domicilio especial en sede social. SEDE Av Juan de Garay 3244, Torre 1, piso 1 departamento B, CABA Autorizado según instrumento público Esc. N° 27 de fecha 30/01/2020 Reg. N° 1220 LAURA SOLOMITA - Matrícula: 5400 C.E.C.B.A.

e. 03/02/2020 N° 4522/20 v. 03/02/2020

Fecha de publicacion: 03/02/2020